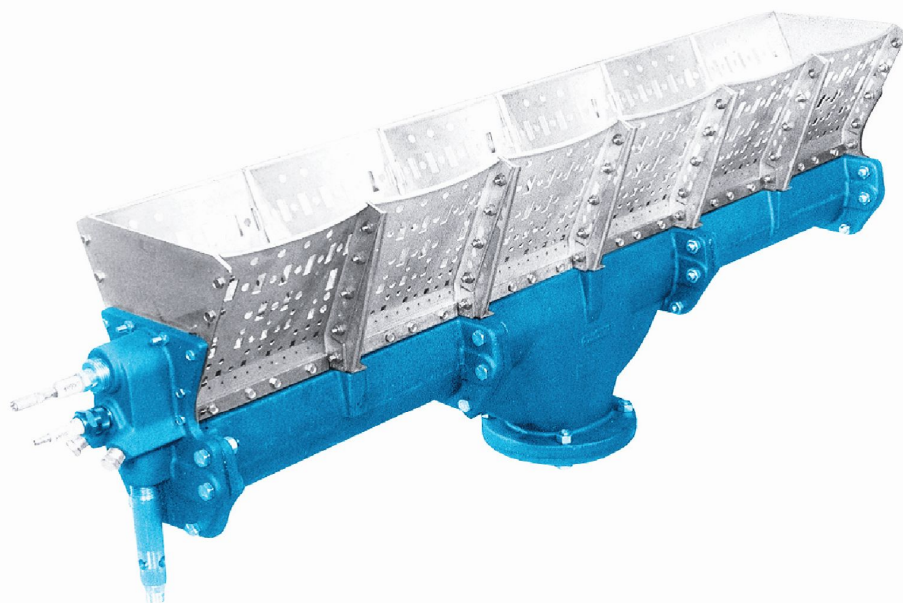


高温过程空气加热型 线型燃烧器 HLPB



特性

- HLPB燃烧器具有在气流是比较低的流速下保证良好的稳定性和效率。最低压差可以在**0.5mbar**。
- HLPB燃烧器使用燃气（天然气或液化石油气）为燃料时烟气清洁且氮氧化物排放低
- HLPB燃烧器无需额外的助燃风，节省能源，空气中的氧含量以很低（**12%**，体积百分比）。
- HLPB燃烧器最大空气入口温度可达到**500°C**。
- HLPB燃烧器模块化设计，可以根据设备所需功率自由组合，能简便安装于各种设备。
- 可改变材质使得可以在一些特殊要求下使用。

工作原理

J.Parker HLPB燃烧器专为高温热风烘干炉而设计，可适用于工业领域多种热风干燥工艺。

HLPB燃烧器采用喷嘴混合设计，被加热空气直接参与燃烧，需要用户在燃烧器周围安装挡风板，以增加流过燃烧器混合锥的废气压力，并保证空气与燃料充分混合。燃烧器的混合锥内产生紊流和混合条件，使得燃烧室能够迅速升温至设定要求。此燃烧器不需要外部助燃空气（即不需要额外的助燃风机），只需控制燃料流量即可达到控温要求。

产品性能和参数

高热值=10.9kw/Nm³，d=0.6，所有参数均在炉膛压力为0mbar下测得
供电电压频率：交流220V，50HZ

		GAS (天然气)
燃烧器型号		HLPB
单尺功率 KW(HHV)	Max	460
	Min	22
	Pilot(母火)	15
工艺气流压降(mbar)		0.5~6.2
燃烧压差最大值(mbar)		80
最大温度(°C)	入口	500
	出口	800

点火方式:使用点火变压器，间歇点火方式。

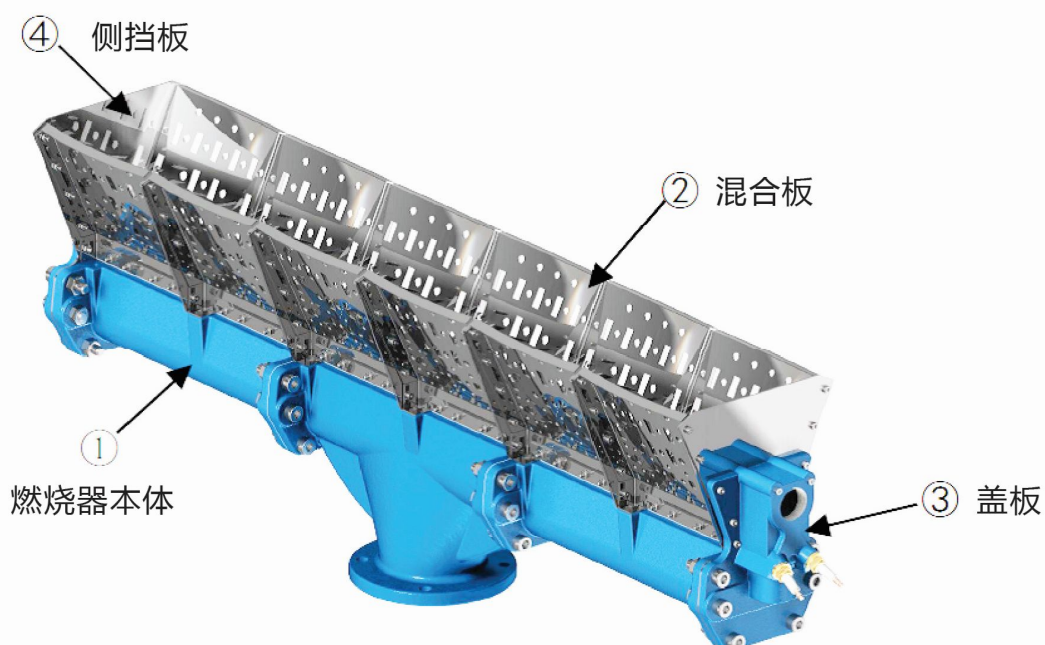
操作方法:由温度控制比例马达(CONTROL MOTOR)作火焰强弱之控制。



设计与应用说明

J.Parker HLPB燃烧器在任何需要焚烧炉内排放出的尾气以避免造成环境污染的场合中均可以使用。

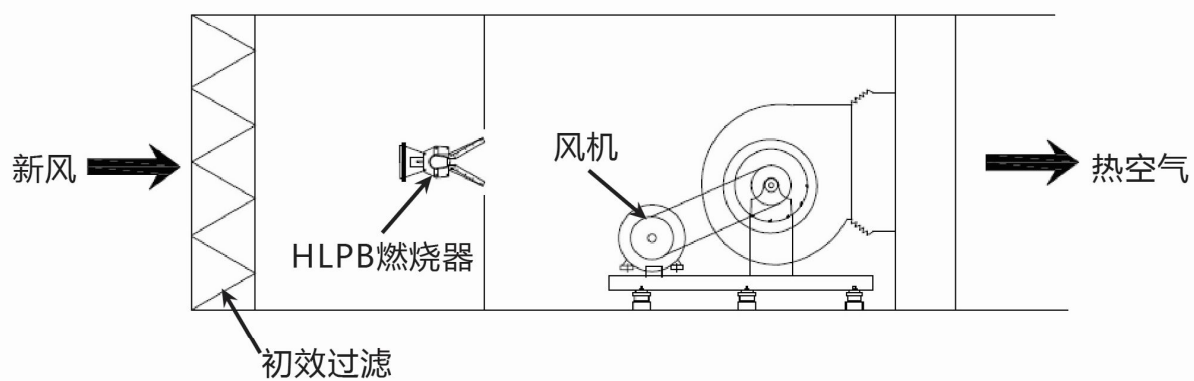
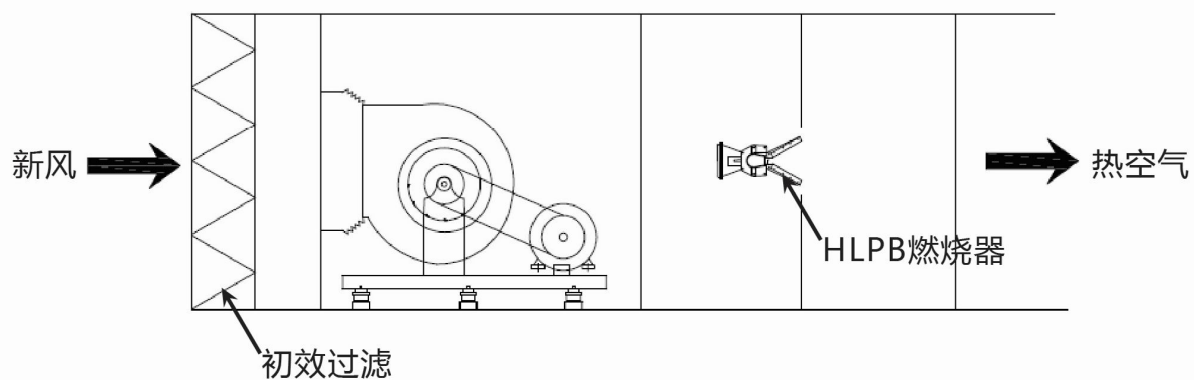
典型应用场合包括：高温干燥，谷物烘干，高温热风炉等相关行业。



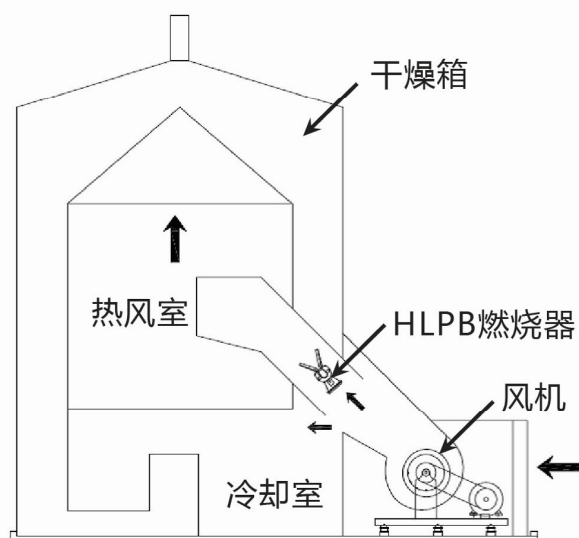
- ① 本体 材质：铸铁。共有 6 个型号可供选择,在实际应用中，可根据工况参数及现场情况选择合适的型号、数量及组装方式。
- ② 混合板 材质：不锈钢。混合板有两种，分别为直角型的24H-ZP，以及平面24H-P；混合板的材质为不锈钢，其独特的开孔方式能够使空气与燃气混合的更加均匀，并有效的抵抗错流，提高燃烧性能，降低排放。
- ③ 盖板 BPS用于封堵燃气管组件、连接点火系统以及火焰监测设备，支持离子棒检测火焰或UV火焰探测器两种模式。
IPS用于端盖进气组装方式，须根据实际需求定做。
- ④ 侧挡板 PEP用于封堵燃气管组件，并备有一个测压孔。

HLPB燃烧器典型应用

烘干/焙烤固化



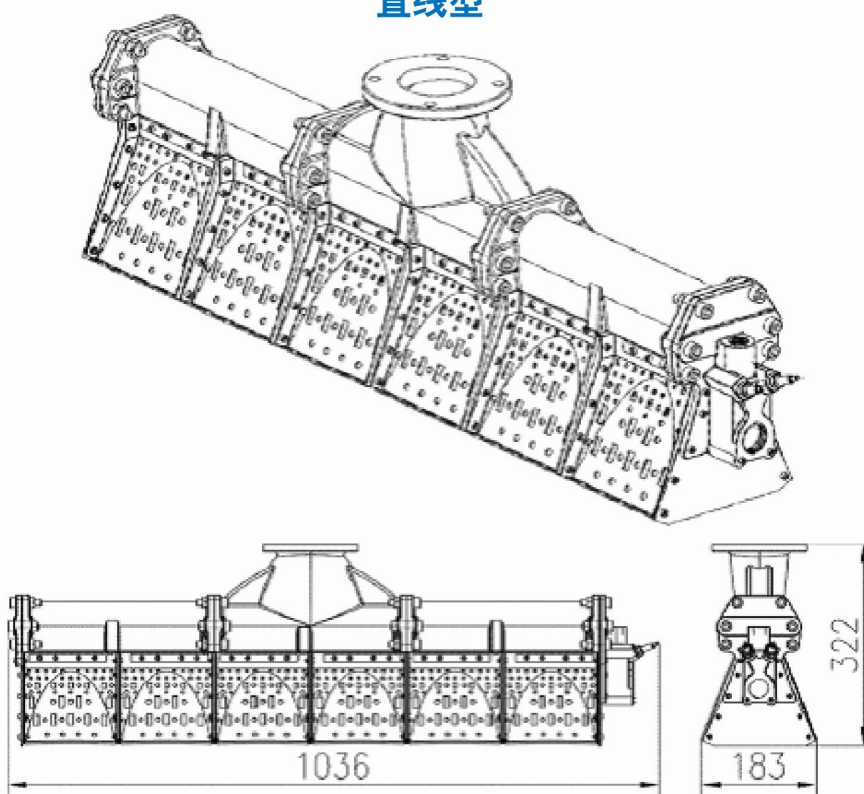
谷物干燥



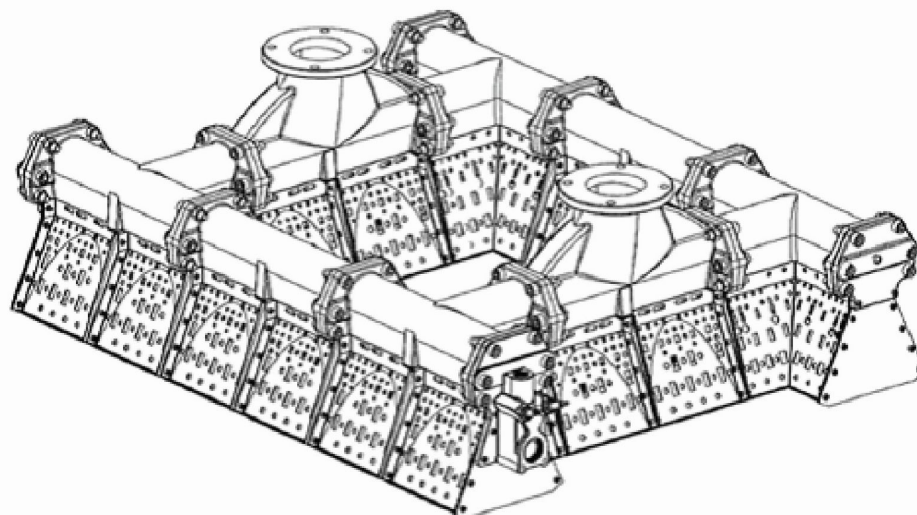
产品尺寸及安装

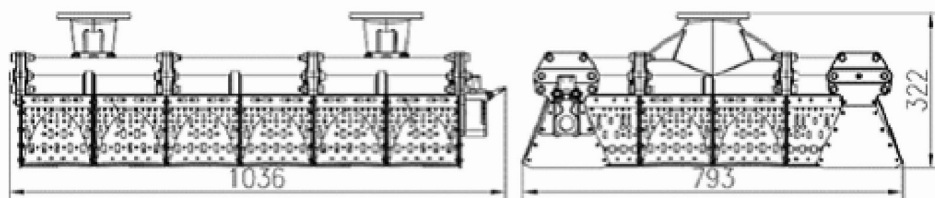
HLPB燃烧器为模块化设计，可以自由组合，没有固定的安装方式。以下为两种典型的组装方式。

直线型



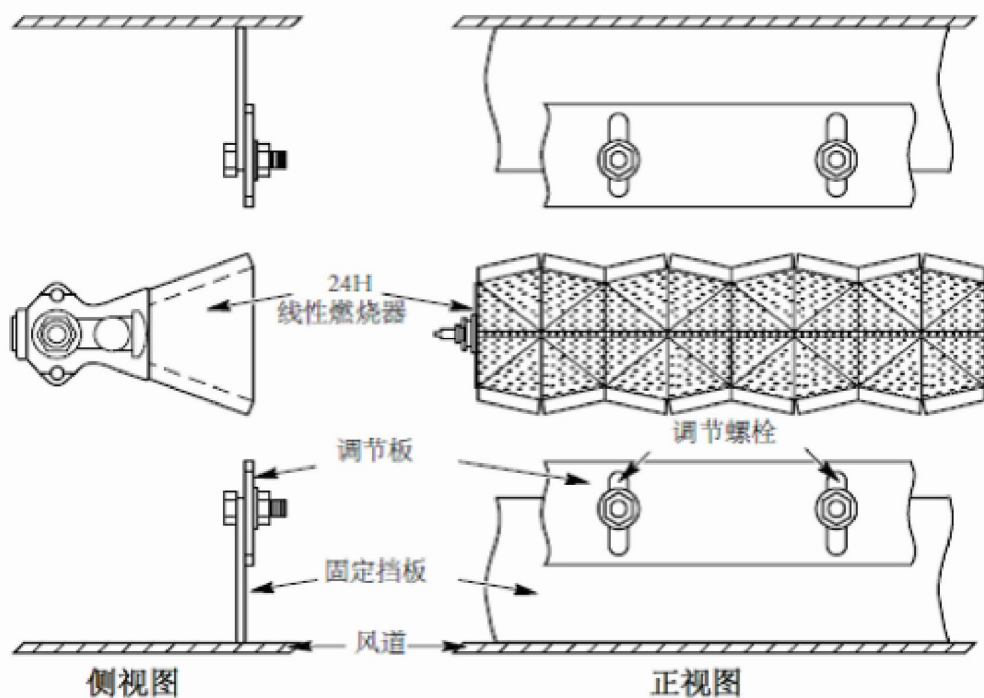
方型





•HLPB燃烧器安装注意事项

调节板

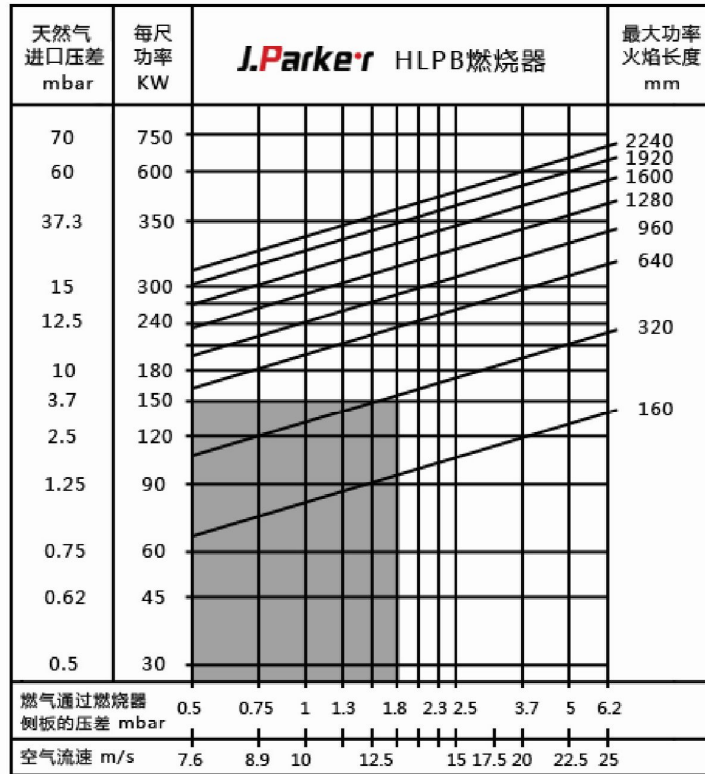


通过HLPB燃烧器的静压降会影响燃烧的性能，可通过计算得到净流通面积，来加装调节板，保证燃烧器的高效、稳定、安全。其中固定调节板的高度至少在150mm，如上图所示。



燃烧器实验性能数据

- 燃烧器处理的废气所需含氧量



■ 备注：使用时避免选择在此阴影区域内

燃烧性能曲线

