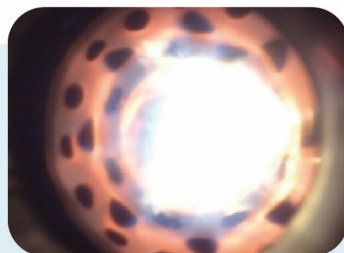


热回收型废气净化工艺用 燃气燃烧器 WPC-200



特性

- WPC-200 燃烧器为喷嘴混合，专为废气焚烧设计；
- 燃料调节比高达 20:1，烟气流调节比高达 2.5:1；
- 同轴设计确保混合和燃烧，专业筒状或管状焚烧室设计；
- 无需额外的助燃风，节省能源，所有燃烧所需的氧气来自需要处理的气体；
- 紧凑的设计不仅方便拆除，也方便进入焚烧炉，使安装及维护更简单；



工作原理

J.Parker WPC-200燃烧器专为可燃性气体的热焚烧而设计，可适用于工业领域多种废气的热焚烧。此燃烧器的燃烧室多设计成圆柱体。

WPC-200燃烧器采用废气参与燃烧的设计原理设计，需要废气流提供完全燃烧所需的氧气。需要用户在燃烧器周围安装挡风板，以增加流过燃烧器混合锥的废气压力，并保证废气与燃料充分混合。燃烧器的混合锥内产生紊流和混合条件，使得燃烧室能够迅速升温至设定要求，从而确保废气完全焚烧。此燃烧器为喷嘴混合型燃烧器，不需要外部助燃空气，只需控制燃料流量即可达到控温要求。

产品性能和参数

高热值=10.9kw/Nm³，d=0.6，所有参数均在炉膛压力为0mbar下测得
供电电压频率：交流220V，50HZ

		GAS (天然气)		
燃烧器型号		WPC-50	WPC-100	WPC-200
功率 KW(HHV)	Max	600	1200	2400
	Min	10	60	120
	Pilot(母火)	10	60	60
工艺气流压降(mbar)		2.5	2.5	2.5
燃烧压差最大值(mbar)		30	14	14
最大温度(°C)	入口	650	650	650
	出口	930	930	930
排气口面积(cm ²)		386	2024	1637

点火方式:使用点火变压器，间歇点火方式。

操作方法:由温度控制比例马达(CONTROL MOTOR)作火焰强弱之控制。

设计与应用说明

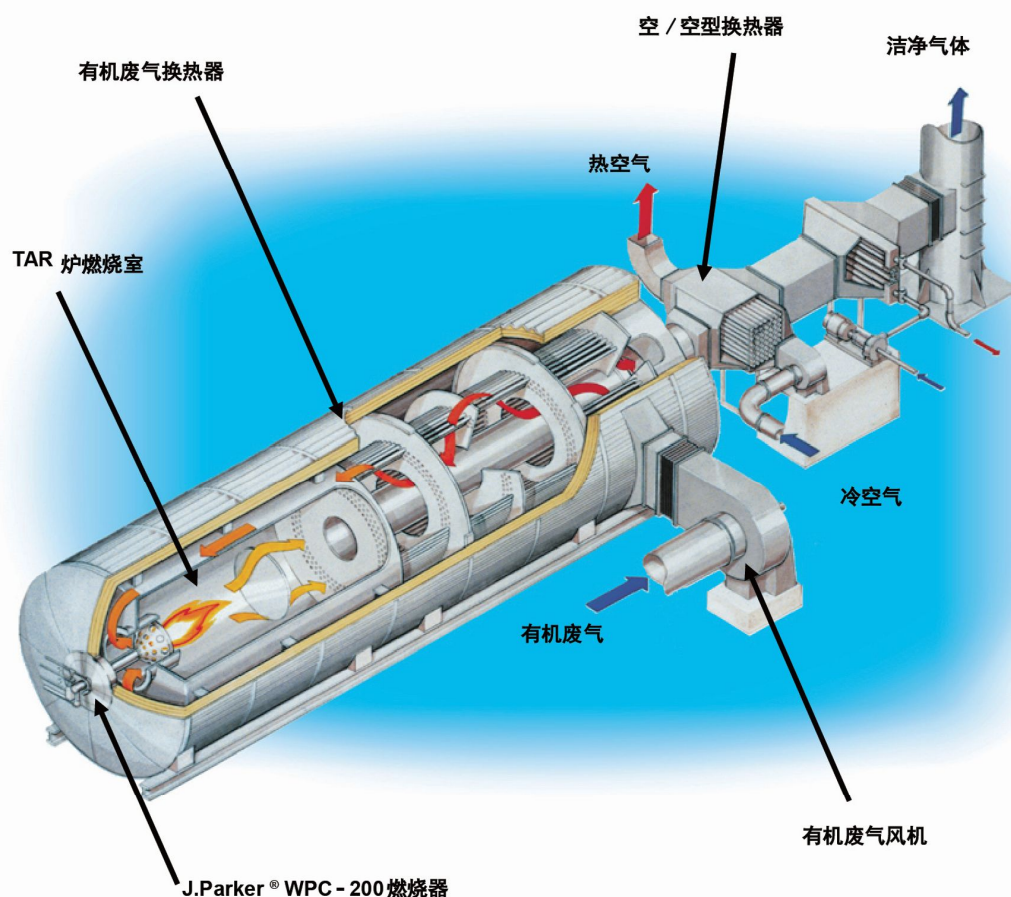
J.Parker 燃烧器在任何需要焚烧炉内排放出的尾气以避免造成环境污染的场合中均可以使用。

典型应用场合包括：烤漆炉、纺织品烘干、电线上漆、印刷机、玻璃纤维卷绕、镀金生产线以及卷材涂料加热炉。

一级混合锥采用特制的耐热合金铸钢材料制成（CK-20），可以承受极高的温度。它不仅可以抵制高温的冲击，还可以保证向燃烧炉精确地供给含氧废气。

二级混合锥由耐高温的不锈钢(253MA)制成，可在1150°C下正常工作。

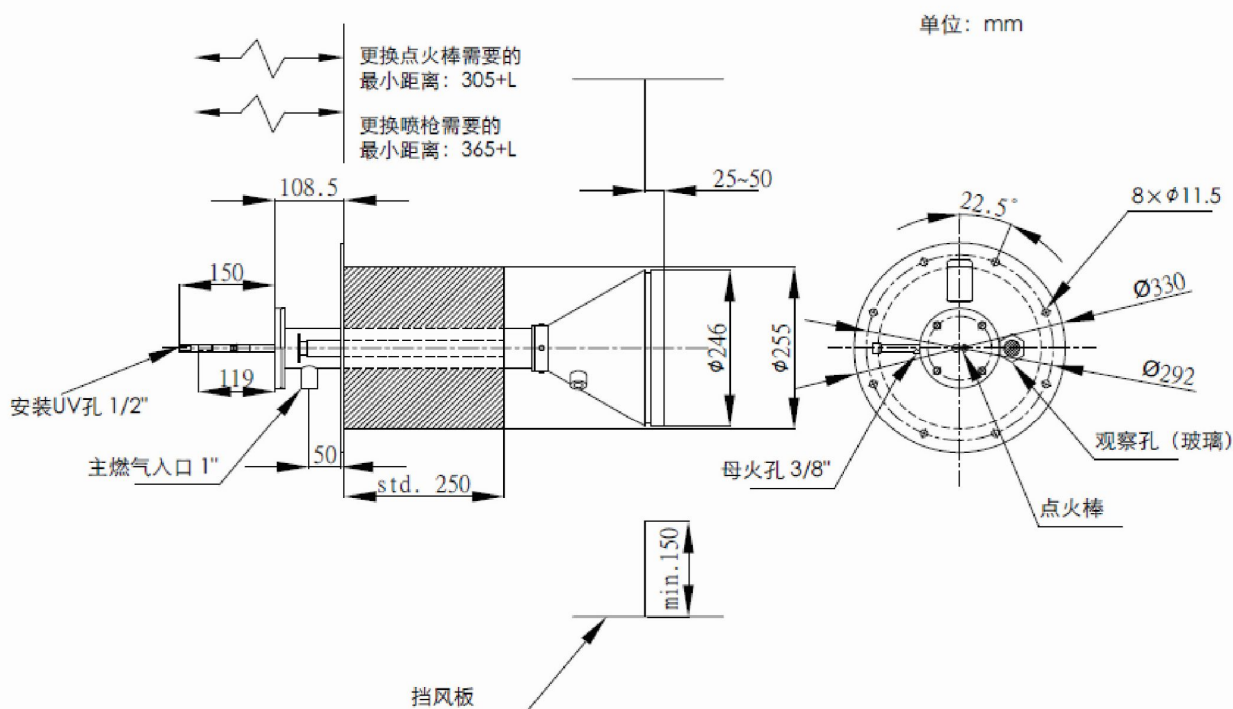
一级和二级锥体之间的特殊连接设计可向任意方向自由伸展。该结构使得无需使用任何固定或支撑支架，从而避免发生变形。必要时，可方便地对二级混合锥进行更换。



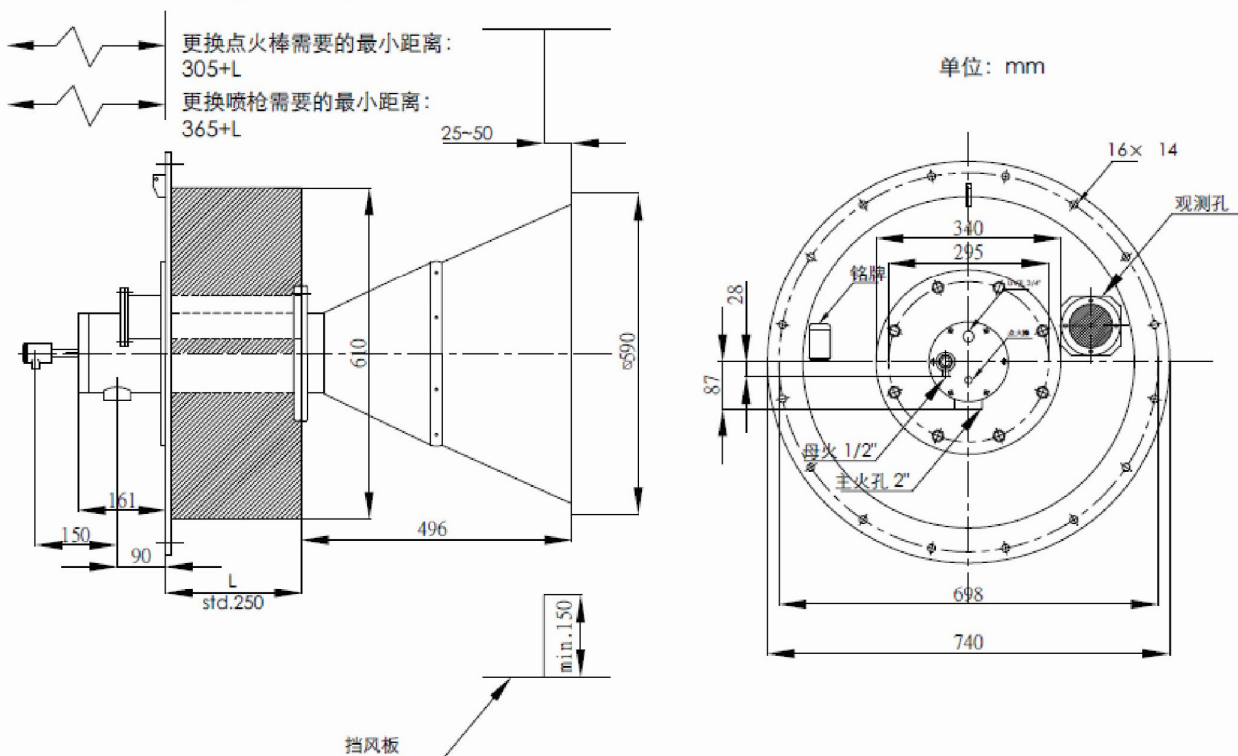


产品尺寸及安装

• WPC-50外型尺寸



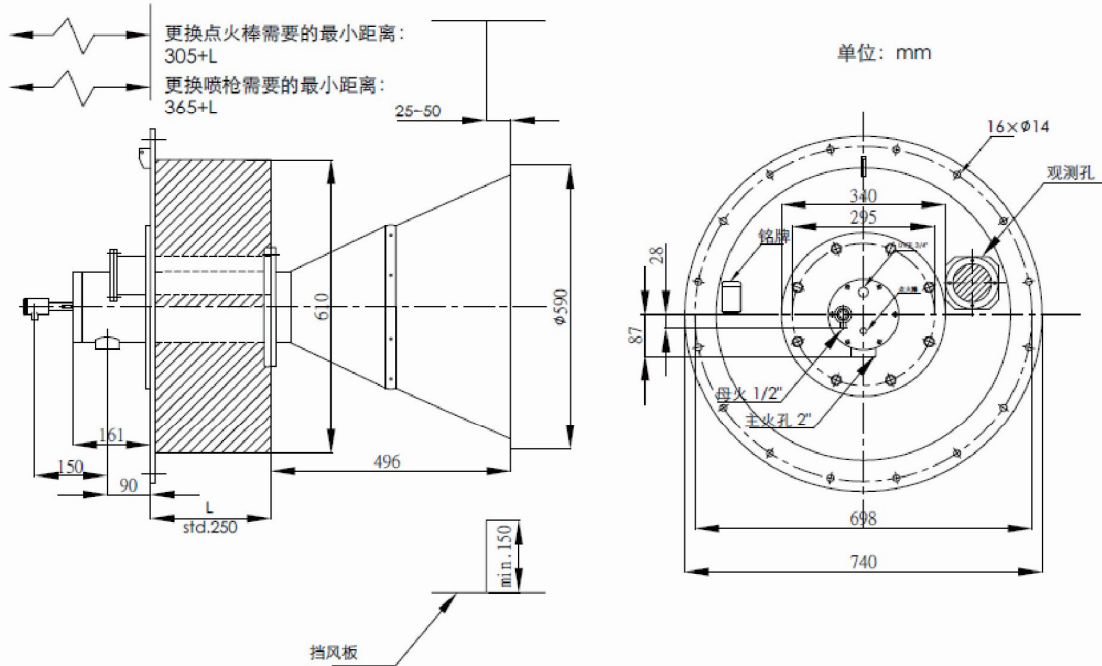
• WPC-100外型尺寸





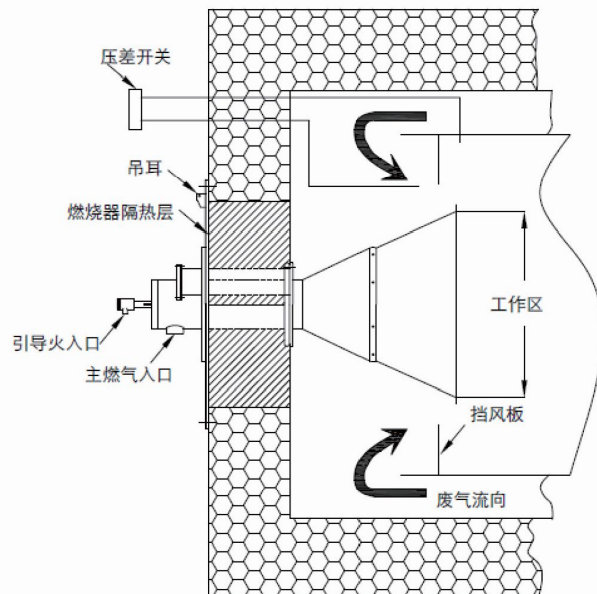
产品尺寸及安装

•WPC-200外型尺寸



•WPC-200安装注意事项

1. 当主火焰稳定后，需要关闭点火管路；UV火焰检知器采用燃气冷去方式，无需冷却空气。光电管接口口径为：3/4"
2. 安装时应使燃烧器燃烧火焰与待加热气流方向相同且平行于气流方向。
3. 为了实现最佳的混合后下风气流，整个燃烧器周围的挡风板应从炉壁向外延伸至少150mm。
4. 在调节板横向方向上安装一空气压差开关，以保证在空气流速足够高时燃烧器才运行。提供测试压差连接口。位于风道处的观测口用于观察小火和主火焰。以便系统启动以及定期的维护和检查。点火棒可以拆卸清理。





产品尺寸及安装

•WPC-200燃烧器处理的废气所需含氧量

